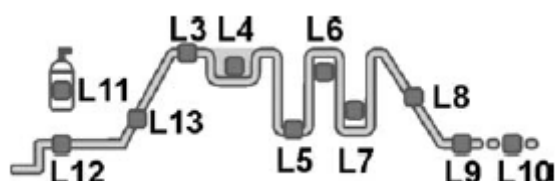
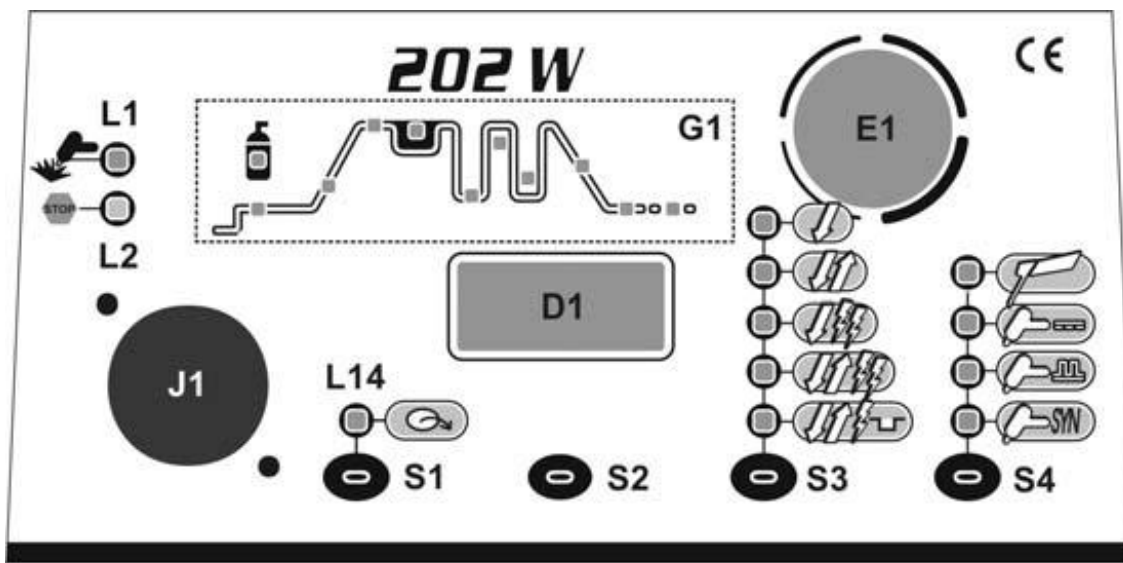


Schnellbedienungsanleitung 202T



Taste S4 Anwahl des Schweißverfahrens:

E-Hand

Wig Standard

Wig Puls

Wig Synergischer Puls

Das Standardsetup:

Wählen Sie die Taste **S4** für Wig Puls an. Nun können Sie über die Taste **S2** das Setup Vornehmen.

1. LED: L3 Schweißstrom
2. LED: L5 stellt den Pulsgrundstrom ein
Standardwert 40%
3. LED: L6 Zeitverhältnis zwischen Grundstrom und Hauptstrom beim Pulsen
Standardwert 30%
4. LED: L7 Pulsfrequenz
Standardwert 1-4Hertz
5. LED: L8 Stromabsenkezeit
Standardwert 0,5-2,5 Sekunden
Langsames Absenken vermeidet die Bildung von Endkratern!
6. LED: L9 Endstrom
Standardwert 5%
7. LED: L10 Gasnachströmen
Standardwert 6-8 Sekunden
Verhindert Oxidation am Bauteil, sowie an der Elektrode



- 8. LED: L11 Gasvorströmen
Standardwert 0,3 Sek.
- 9. LED: L12 Startstrom
Standardwert 100% (Beschleunigt die Zündung)
- 10. LED: L 13 Stromanstiegszeit
Standardwert 0 Sekunden, da mit 100% gestartet wird

Welcher Strom für was?

Standardlichtbogen:

Er erzielt die höchste Gesamtenergie. Er empfiehlt sich also bei dickeren Bauteilen, kann aber selbstverständlich immer eingesetzt werden.

Pulslichtbogen:

Beim Pulslichtbogen wird während des Schweißens zwischen 2 Strömen geschaltet. Er ermöglicht ein zäheres Schweißbad, und somit eine bessere Kontrolle über den Schweißvorgang.

Er findet Einsatz bei Wurzellagen, Zwangslagen, oder wenn es einfach schön aussehen soll.

Parameter:

Hauptstrom: Er regelt wie beim normalen Schweißen die Gesamtenergie

Grundstrom L5: Er regelt die **Viskosität** des Schmelzbades.

Grundstrom niedrig: zähes Bad

Grundstrom hoch: dünnfließendes Bad

Standardwert: 40%

Einschaltdauer L6: Regelt in erster Linie die **Nahtbreite**

Einschaltdauer kurz, Naht breiter

Standardwert: 30%

Pulsfrequenz L7: je höher die Pulsfrequenz umso enger die Schuppung und umso höher das **Schweißtempo**.

Standardwert 1-4 Hz

Synergischer Pulslichtbogen:

Der synergische Pulslichtbogen ist ein zwangseingeschnürter Lichtbogen.

Er brennt extrem stabil, und versetzt das Schmelzbad in starke Schwingungen.

Er eignet sich hervorragend zum **Heften**, zum erzeugen **schmaler Nähte**, bei **dünnssten Blechen**, und überall da, wo man einen stabilen Lichtbogen braucht.